



Comune di
SAN VALENTINO in A.C.



ESTATE SANVALENTINESE GIUGNO 2016

NATURA - MUSICA - CULTURA - SPORT - ENOGASTRONOMIA

LA CHIESA DI S. NICOLA
E IL COMPLESSO AGOSTINIANO
11 GIUGNO - Sala Giannino Ammirati



TONINO DI VENANZIO
LE IMMAGINI DELLA MEMORIA
12 GIUGNO - Palazzo Delfina Olivieri



SAGRA DEGLI ARROSTICINI
25 e 26 GIUGNO - Contrada Solcano



MUSEO www.ambrefossili.org

DEL FOSSILI E DELLE AMBRE

Mercoledì, venerdì, sabato
e domenica, dalle ore 17.00
alle ore 20.00.

4 Sabato
ore 20.00

Parco pubblico "Il Boschetto"
PARTY IN THE WOOD

5 Domenica

Viaggio e visita guidata - a cura del Comitato Pro - San Rocco
LAGO DI BOLSENA E MONTE FIASCONE

7 Martedì
ore 20.00

Giardino Palazzo Farnese - a cura degli alunni dell'2C Scuola secondaria
LECTURA DANTIS: BRANI SCELTI DELLA DIVINA COMMEDIA

9 Giovedì
ore 18.00

Sala Giannino Ammirati - Concerto di fine anno
MUSICA INSIEME - dirige il Maestro A. Di Millo

11 Sabato
ore 17.30

Sala Giannino Ammirati - Seminario
LA CHIESA DI S. NICOLA E IL COMPLESSO AGOSTINIANO
Tra storia, architettura e devozione popolare

12 Domenica

Ore 10.00 **RADUNO MOTO D'EPOCA** - Largo S. Nicola
Ore 16.00 **MUTELLA PARTY** - Parco Pubblico "Il Boschetto"
Ore 18.00 Inaugurazione mostra storico - fotografica
TONINO DI VENANZIO: LE IMMAGINI DELLA MEMORIA
Palazzo Olivieri De Cambacérès

17 Venerdì
ore 17.00
18 Sabato
ore 17.00

Sala Giannino Ammirati - Asilo infantile Suore Divina Provvidenza
RECITA DI FINE ANNO

BEN-ESSERE - Parco pubblico "Il Boschetto"

19 Domenica

CELEBRAZIONI 70° ANNIVERSARIO DELLA REPUBBLICA ITALIANA
Ore 11.00 Deposizione corona Monumento dei Caduti
Ore 11.30 Concerto bandistico diretto dal Maestro Marco Vignali
Ore 16.00 **I GIOCHI DI UNA VOLTA** - Parco pubblico "Il Boschetto"
Ore 18.30 **TONINO DI VENANZIO: una vita per la fotografia**
Presentazione volume di Gabriella Di Venanzio
Palazzo Olivieri De Cambacérès

22 Mercoledì
ore 16.00

Museo delle Ambre e dei Fossili
OPEN DAY MUSEO

23 Giovedì
Ore 21.00

Chiesa di S. Rocco - Comitato Pro - San Rocco
FESTA DI SAN GIOVANNI con cerimonia del comparatico e salto del fuoco

25 - 26

dalle ore 19.00 - Contrada Solcano - Associazione Basilico e dintorni
SAGRA DEGLI ARROSTICINI

